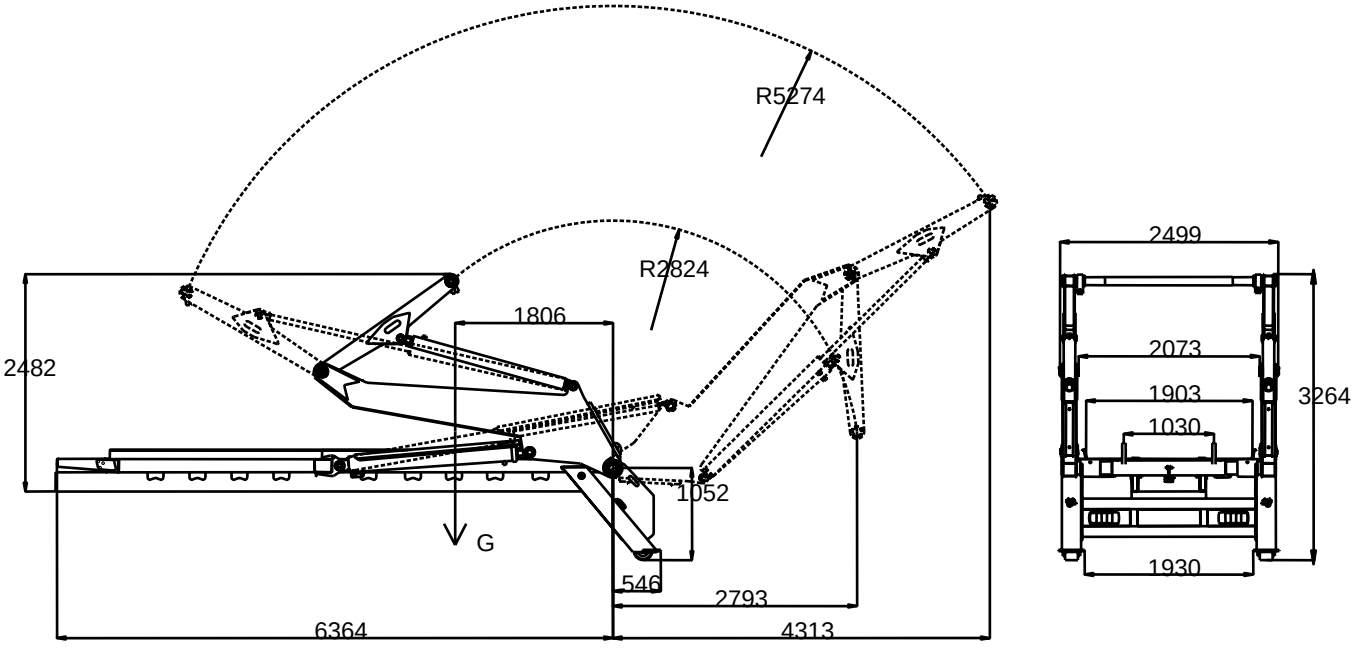
Sociedad Cooperativa Catalana Limitada

Equipo MULTICONTAINER modelo MCPV- 16 DC (doble contenedor)



Pesos y prestaciones *

Peso equipo---------- 4550 kg
Contenedor nominal: 2 contenedores de 5 m^3 a 12 m^3
Capacidad de carga:

ELONGACIÓN	SUELO	FOSO
2824mm (1650)	17500 kg	14000 kg
5274mm (2000)	9000 kg	

Sin tener en cuenta la estabilidad del vehículo.
Datos no válidos para equipo mixto.

Sistema hidráulico:

Caudal de alimentación(1000 rpm de motor) -- 80 l/min
Presión de trabajo ---------- 280 kg/cm^2
Potencia hidráulica---------- 49 CV a 280 kg/cm^2

El caudal de alimentación no se refiere al cubicaje de la bomba, sino al caudal recomendado de entrada al distribuidor.

Capacidades

Capacidad del depósito de aceite ---------- 75 l

Tiempos de maniobra

(valores a 1000 r.p.m. de motor)

a) Tiempo de basculación ---------- 38 s
b) Tiempo de carga ----------30 s

Datos orientativos.
Salvo limitaciones por reparto de cargas.

*** CARACTERÍSTICAS REFERIDAS AL EQUIPO SIN INSTALAR. / FICHA SUJETA A MODIFICACIÓN SIN PREVIO AVISO.**

CAYVOL S.C.C.L.

C/ Cadaqués, 21 Polígono Industrial 08120 - La Llagosta (Barcelona) Telf. 93 544 37 60 Fax. 93 560 36 89
e-mail : lallagosta@cayvol.com

Fecha de impresión: 23/10/06